

## CO<sub>2</sub> 培養箱之保養與檢測

1. 氣體鋼瓶及壓力調節閥：
  - (1). CO<sub>2</sub> 進氣壓力->>美規：約 1.0 kg/cm<sup>2</sup>，日規：約 0.3 kg/cm<sup>2</sup>
  - (2). 二台不同之機型共用一個壓力調節表時，應另外加裝壓力緩衝表以免造成爆管。
  - (3). 調節表之刻度指示建議選用 Max. 2.0 kg/cm<sup>2</sup> 者較佳，控制較穩定。
2. 箱內培養環境的恆定性：儘量縮短開門及操作時間、樣品擺放須保持適當間隔以利箱內氣體循環、隨時注意水盤之補充(可添加抑菌劑)、穩定的氣體供應。
3. 性能維持：
  - (1). CO<sub>2</sub> 管路測漏：建議每次更換鋼瓶時
  - (2). 溫度檢測：建議每年至少年度檢測一次
  - (3). CO<sub>2</sub> 濃度檢測：建議每年至少年度檢測一次
  - (4). 濕度檢測：建議每年至少年度檢測一次
4. 停機處理：停機達 1~2 個月以上時，應取出水盤消毒及清理各附件，並開機運轉 2~3 天使箱內管路充分乾燥後再關機。
5. 復機處理：將附件再次清理消毒、放入水盤、開機試運轉，確認使用條件已穩定再放入 Sample 開始培養。
6. 欲放入箱內之物品均須作消毒處理如溫度計、檢測儀器……等。取放 Sample 務必戴手套並先以 75% 酒精消毒。
7. 箱內清理：每週清洗水盤並以 75% 酒精消毒，另應定期清理內外門、門邊壓條、隔板、Chamber 及相關附件。
8. 發生污染時的處理
  - (1). 移除受污染之 Sample。
  - (2). 移除水盤，並將污染水即刻清除。
  - (3). 移除箱內所有附件及相關零件，移除前請先噴 75% 酒精以防菌孢紛飛，並用塑膠袋及時封包，避免污染實驗室環境。
  - (4). 以中性之清潔劑及海棉清洗相關附件及零件，並以水確實沖洗乾淨。
  - (5). 以 75% 酒精噴灑消毒及清理 Chamber，清理時所產生之污物應即刻封包清除。
  - (6). 將可蒸氣高壓滅菌之零附件進行滅菌。
  - (7). 將滅菌後之所有附件順序安裝固定(若要噴滅菌劑，須於安裝前先噴)。
  - (8). 待滅菌劑乾後，再將滅菌水加至水盤內。
  - (9). 開機試運作，直至一切設定條件穩定。
  - (10). 進行菌落測試。
  - (11). 菌落測試通過後再將培養的 Sample 移入

